Abstract of EP 1050382 (A2)

The link for an implement has a holder (1) into which a swivel element (10) is inserted and which rotates on the drive/drive axis of the implement. The swivel element is swiveled out of the drive/driven axis. At least one recoil element acts between the container and swivel element. The holder and swivel element each have a hollow interior (2) with matching polygonal cross-section over part of their length.

(12)
(43) Veröffentlichungstag:

(51) Int. Cl.7: B25B 23/00

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

Corresponding to Cited Reference 6

08.11.2000 Patentblatt 2000/45

(22) Anmeldetag: 18.04.2000

(84) Benannte Vertragsstaaten:
AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
MC NL PT SE
Benannte Erstreckungsstaaten:
AL LT LV MK RO SI

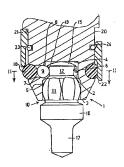
(30) Priorität: 05.05.1999 DE 19920544

(71) Anmelder: Adolf Würth GmbH & Co. KG 74653 Künzelsau (DE) (72) Erfinder: Der Erfinder hat auf seine Nennung verzichtet.

(74) Vertreter:
Patentanwälte
Ruff, Beier und Partner
Willy-Brandt-Strasse 28
70173 Stuttgart (DE)

(54) Gelenk für ein Werkzeug

(57) Die Erindung schlägt ein Schwenkgelank für ein Werkzugy vor, mit dem ein Drahmoment übertragen werden soll. Das Schwenkgelenk enthält zwei derhetest mittelnander verbundene Telle, die aus einer gemeinsamen Achse herzus verschwenkt werden könner. sind Rückstellelemente vorgesehen, die die beiden Teile in eine gemeinsame Achse zurückstellen. Die Zurückstellung erfolgt unter Wirkung einer Feder. Das Schwenkgelenk soll die Durchführung von Schreibvordanden an schwer zugängfichen Stellen erfelcher.



F16.1

Beschreibung

[0001] Belm Montieren treten häufig Fälle auf, in denen mit einem Werkzeug oder einer Vorrichtung Drehmomente übertragen werden müssen. Ein Belspiel 5 für einen solchen Fall ist das Eindrehen von Schrauben. Hier muss ein Werkzeug mit der Schraube gekoppelt werden. Es gibt eine Vielzahl von unterschledlichen Formen der Vertiefungen oder Vorsprünge in den Schraubenköpfen, Häufig müssen die Schrauben an 10 Stellen eingeschraubt werden, wo der Zugang mit einem Werkzeug beschränkt ist. Die meisten Werkzeuge können nur dann sinnvoll benutzt werden, wenn die Drehachse des Werkzeugs mit der Achse der Schraube übereinstimmt. An ungünstigen Stellen lassen sich Schrauben daher nur schwer mit den bekannten Werkzeugen einschrauben oder ausschrauben. Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde,

eine Möglichkeit zu schaffan, wie die Übertregung von Drahmomenien auch unter schwierigen Arbeitsbedin- zu gungen erlie Chtert werden kann. [0003] Zur Lösung dieser Aufgabe schäßt die Erlindung ein Gelenk mit den Merkunglen des Anspruchs 1 vor. Weiterbildungen der Erlindung ein Gegenstand vor. Weiterbildungen der Erlindung ein Gegenstand

uung ein Geneich und ehr werknaam des helsprücken, vor. Welterbildungen der Erfindung sind Gegenstand der abhängigen Ansprüche, deren Wortlaut abenso wie 25 der Wortlaut der Zusammenfassung durch Bezugnahme zum Inhalt der Beschreibung gemacht wird. (190041 Das Gelenk wird zwischen dem Werkzeug,

mit dem das Drehmoment aufgebracht wird, und dem Gegenstand eingesetzt, auf den das Drehmoment über- 30 tragen werden soll. Beispielsweise wird das Gelenk zwischen einen Schraubendreher und die Schraube eingesetzt. Die Aufnahme wird mit dem Werkzeug oder dem Werkstück verbunden, während das Schwenkelement mit dem jeweils anderen Element verbunden wird. 35 Belm Übertragen des Drehmoments wird es daher möglich, dass die Antriebsachse, das heißt die Achse, um die das Werkzeug verdreht wird, nicht mehr mit der Achse des Werkstücks zusammenfallen muss. Dennoch läßt sich das Geienk sehr einfach handhaben, da 49 durch die Tendenz des Gelenks, die beiden Achsen durch Zurückstellung des Schwenkelelements auszurichten, das Gelenk im unbenutzten Zustand gerade gerichtet ist.

[0005] insbesondere kann in Weltenblüung der 45 Erfündung vorspeehn sein, dass die Aufhahme einen Hohizum zufwelst, der über einen Tall seiner Länge sehen mehreckign Guerschrift kulvelst, wobel auch das Schwenkelement über einen Tell seiner Länge einen derauf abgestimmten mehreckigen Queschnitt zu aufweist. Diese Art der Ausbildung der beiden auderburder abgestimmten Teile ist eine von mehreren Möglichseiten, um catür zu songen, dass in Drehnichtung die beiden Teile drehlest mitelnander verbunden sind. [0006] insbesondere kann vorgesehn sein, dass sie Wände des Hohiraums der Aufnahme in dem mehreckigen Bereich ben ausgebülder sind. Dadurch lisst

sich das Gelenk leicht herstellen.

[0007] In Welterbikung kann vorgesehen sein, dass das Schwenkelement in selnem mehrerkigen Bereich einen konwezen Längsschnitt aufweist. Beim Verschwenken das Schwenkelmensten sein bei der geltet dieses mit seinen konwezen Außertseiten dann auf den Wänden der Aufnahme nach der Wände der Aufnahme eine Bierenfastimmende Form aufweisen, so dass ein Gietten von zwei Kügelflächen aufdienunder auffritt.

19008] Das Festhalten des Schwenkleiments in der Aufnahme, d. de. Sicherung gegen sein Hertauszichen, kann beispielsweise durch eine entsprechende Form der Aufnahme des Seinen Besonders einfach lässt sich des Gelenk jedoch deren gestellten, wenn des Rückstelleitement derart ausgebildet und angedrückt, dass er des Schwenkelerment hicht nur gerudzurichten versucht, sondern auch in der Aufnahmen hiende beaufschligt. In diesem Fall übernihmt des Rückstelleitement eine zweite Funktion. Da das Rückstelleitement unter Krattenivkrung steht, kann es auch so gestaltet werden, dass ein Herausnehmen des Schwenkelements aus der Aufnahmen möglich wird.

[0009] In Welterbildung der Erfindung kann vorgesehen sein, dass das Rückstellermeit ein getrotter Teil ist, das an einem der belden Teilte, insbesondere an der Aufnahme, gehaltert ist und diesem gegenüber bewegt werden kann. Des Rückstelleilernent kann auf diese Weise besonders günstig an die Form und Funktion des Schwenkelermeits angepasst werden.

10010] In nochmalger Weiterbildung der Erfindung kann vorgesehen werden, dass das in die Aufnehme hinein gerichtete Ende dies Schwenkelternetts den Boden der Aufnehme bzw. des Hohrtaums berüht, mindestens in der neutralen Stellung, vorzugsweise in jeder Stellung des Schwenkeglenks. Es ist bei Anrichswerfszugen bekannt, Magnete zu verwenden, die die Schraube vor und zu Beginn des Einschmatutens heiern. Durch die Berühtung zwichen dem Schwenkelement und dem Boden der Aufnehme kann ein Magnet in der Vorrichtung angebracht werden, der dann richt

Lückstellung des Schwenkelelements auszuas Gellenk im unbenutzlen Zustand gerade
ist.
Insbesondere kann in Welterbildung der
erugsweist, der über einen Teil seiner Länge
reckigen Ouerschritt aufweist, webel auch
menkement über einen Teil seiner Länge

durch einen Luftspalt von der Schraube getrennt ist.

19012 Das Schwenkelement kann beispielsweise in akteler Richtung an dem Ende des Schwenkelsements argrafen. Besonders günstig ist es jedoch, wenn des Rockstelleitment etwa redial an dem Schwenkelment zwischen dessen freifen Ende und dem durch die konwenn Rüchen bestimmten Schwenkinger engreikt. Dadurch wird erreicht, dass bei einem kompekten Aufbau des Gelenks sich die radiele Stelle der Kraffabnehme bzw. Kratienleitung nicht altzu stark verändert.

4

[0013] Es kann erfindungsgemäß ausreichen, wenn das Gelenk ein ehziges Röckstellelement aufweist. Besonders günstig ist as je doch, wenn das Gelenk mindestens zwei Rückstellelement aufweist, die über den Umfang verteilt an dem Schwenkelement aungreiten, insbesonders gleichmäßig über den Umfang verteilt.

[0014] Erlindungsgemäß kann vorgseehen sein, dass als Rücksteffelement ein etwa tungentilal verlaulender Zaphen verwendel wind, der geradlinig oder auch gekrümmt ausgeblidet sein kann. Bei einem gekrümmtnur Zaphen, was man auch als Bogenfück bezeichnen könnte, liegt die konkave Seite der Krümmung an den Schwenkelement.

[0015] Besonders günstig ist es jedoch, wenn als 15 Rückstelielement eine Kugel verwendet Wird, die in einer etwa radial verlaufenden Bohrung angeordnet ist. In diesem Fall ist es sinnvoll, mindestens drei Kugeln zu verwenden.

[0016] In Weitebildung der Effindung kann vorgesehen sein, dass des Schwenkelment eine umlauftenden Nut aufwelst, in der die Rückstelleimente eingreilen, wobe es ausreichend ein krann, wenn die Rückstelleimente an dem Boden der Nut angreifen, um das Schwenkelment geradezunöthen, und an einer Einnke der Nut, um das Rückstelleiment in die Aufnahmen hinioni zu beaufschlaßen.

[0017] Das Rückstellelement kann erfindungsgemäß beispielsweise unter der Wirkung einer gespannten Feder stehen. Andere Möglichkeiten sind so Insbesondere bei Maschinenwerkzeugen ebenfalls möglich.

[0018] Beispielsweise kann die Federwirkung durch einen O-Ring erzeugt werden. Hierbei handelt es sich um ein kostengünstiges leicht einzusetzendes und auch leicht auszutauschendes Bauelement.

[0019] Belepielsweise kann vorgssehen sein, dass der O-Ring unter Spannung in einer umlautienden Nut eingesetzt ist und dadurch die Rückstelleimente beaufschlagt. Die Federwirkung dient also sowohl zur Beaufschlagung der Kückstelleimente als auch zur Festleeund des O-Rincs.

[0020] Erfindungsgen8B kann vorgseehen sein, dass die Nut derart ausgeblieft ist, daß der Or-Ding nach außen Über die Seiten der die Nut eingrenzenden sei Flächen vorsteint. Es wird dadurch möglich, den o-Pinig auch von außen noch zu beeinflussen, ihn beispielsweise zu komprimieren. Durch dieses zusätzlichte Komprimieren des an ein bench gespennen Or-Bings kann die Kraft, mit der die Rückstelleiemerfe auf das Sotwenteilement einwirken, vergrößent werden, was beispielsweise bei Maschinenwerkzeugen sinnvoll sein kann.

(10021) Als Einrichtung zum Komprimieren des O-Rings von außen kann beispielsweise eine oxial verschlebbare Hülse an dem Teil des Gelenks angeordnet sein, in dem die Aufnahme ausgebildet ist. Diese Hülse kann so verschöben werden, dass sie den O-Ring etwas komprimiert. Gleichzeitig dient der dann komprimierte O-Ring auch dazu, die Hülse gegen ein unbeabsichtigtes Verschieben zu sichern.

[0022] In Weiterbildung der Erfindung kann vorgesehen sein, dass das Rückstellelement aus komprimierbarem Material besteht oder komprimierbares Material aufweist.

[0023] Insbesondere kann in Welterb\u00e4dung der Erfindung vorgesehen sein, dass das R\u00fcckstelleierment, insbesondere darn, wenn es mindestens tellweise aus komprimierbarem Material besteht, in radialer Richtung zwischen der Innenselte der Aufnahme und dem Sohwenkeiment angeordnet ist.

19024] Besonders günstig ist es, wenn das Rückstellelement von einem auf Kompression beamspruchten Ring aus Elastomermeterial gebildet, ist, was erindungsgemäß vorgesehen sein kann. Der Ring braucht dabel nicht vollständig ausgehörlet zu sein, sein kann vierinahr auch aussrebehor, wenn er zus erbringen längs eines Ringes ängeordneten Stücken oder Tellen besteht.

[0025] Das von der Erfindung vorgeschlagenen Geienk kann ein Teil eines Handwerkszaug sein, also direkt in einem Schraubendreher eingebaut sein.

[0026] Das Gelenk kann aber ebenfalls Tell eines Maschinenschraubers sein.

10027] Es ist aber debenfalls möglich und vird von der Effindung vorgeschlagen, dass das Geleink als separates Tell ausgebildet ist, das beispielsweise mit einem Antriebswerrzeung über eine standsrüßistre Einrichtung verbunden werden kann, während das gegenüberliegenden Ende mit einem Bit verbunden werden kann.

[0028] Die Erfindung schlägt ebenfalls vor, mehrere Gelenke zu einem Bautell zusammenzufassen, um dadurch einen größeren Schwenkwinkel zu ermöglichen.

[0029] Weitere Merkmale, Einzelheiten und Vorzige der Erfindung ergeben sich aus der folgenden Beschreibung einer bevorzugten Ausführungsform der Erfindung sowie anhand der Zelchnung. Hierbei zeigen:

- Fig. 1 einen Sohnitt durch ein von der Erfindung vorgeschlagenes Gelenk:
- Fig. 2 einen Querschnitt etwa längs Linie II-II in Fig. 1:
- Fig. 3 eine Ausführungsform der Erfindung, bei der mehrere Efernente mit jeweils einem Schwenkgelenk zu einem Bauteil zusammen gefasst sind:
- Fig. 4 ein von der Erfindung vorgeschlagenes Gelenk als Zwischenteil zwischen einem Antriebswerkzeug und einem Antrieb.
 - Flaur 5 eine der Fig. 1 entsprechende Darstellung

3

einer weiteren Ausführungsform;

- Fig. 6 einen Querschnitt durch das Werkzeug der Figur 5 längs Linie VI-VI in Fig. 5;
- Fig. 7 ein Verbindungselement als Tell einer Ausrüstung;
- Fig. 8 ein weiteres mit der Erfindung verwendbares Werkzeugelement:
- Fig. 9 eine Seitenansicht eines weiteren Verbindungseiements nach der Erfindung.

[0000] Figur 1 zeigt tellweise geschnitten den vortedene Bereich bespile weise eines Schraubendrüben
mit einem Gelenk nach einer ersten Ausführungstom
der Erfindung, in einem ersten Teil des Gelenks ist eine
Aufmähren 1 gelecht, die in der dargestellten Ausführungstom
den Bereich der dargestellten Ausführungstom
den Bereich den ist um film nov no einem ebenen
Bedan 4 begrenzt wird. In seinem an die Stimseite 3
angerazenden Bereich weist der Trichtaum 2 einem
mehreckigen, belspielsweise achteotigen Querschnitt
mit beanen innemarktien S. sulf. An diesen Bereich mit ze
dem Querschnitt eines Pritsma schließt sich ein Bereichs
film einem Kreistungen Querschnitt fün .

[0031] In dam Bereich 6 mit kreistrundem Querschnitt münden drei radial verkeufende Bohrungen 7, die en Ihrem radial Inneren Ende eine leichte Querschnittsverengung 8 aufweisen. In jede dieser drei Bohrungen 7 ist ein Rückstellelerment in Form einer Kugel 9 eingesetzt.

[0032] In die Aufnahme 1 ist ein Ende eines Schwenkelennen 16 eingesetzt, vas in seinem dem 35 Schwenkelennen 16 eingesetzt, vas in seinem dem 35 Berach mit dem debene Seiberwähnden 5 entsprechenden Bereich im Querachnitt bzw. der in der Figur 1 zu sehanden Seitenansicht verfaufen die Außerwähnde 11 in Form eines Kreiscogens. Dadurch wird ein Gelenk 40 gebildet, des in Dreifrichtung dreiffest ist, während eine Verschwenkung durch das Gleiten der bogenfürmigen Außerwähnde 11 des Schwenkkel ernetts 10 auf den seheren Wilsingen 6 der Aufnahme möcklich ist.

[0033] An den das Schwendager bildenden 45 Berach das Schwendagers to Schließt sich ein Ansact 12 an, der eine Art Nut blidet. An die Stelle mit vertrigertem Durchmesser schließt, sich dann wieder eine im Längsschnitt begenfürnige Schulter 13 an, hinter der ein Hing 14 mit einem Durchmessermachnum gegleibtet It. Das in das Innere der Arfraihren 1 gerichtete Ernde des Schwenkelments 10 wird von eher kusgelfürnig konverse Fläden 15 gelötet. Diese Fläche berührt den ebenen Boden 4 das Hohlnaums 2 der Aufmahre 1.

[0034] An das Schwenklager schilleßt sich außerhalb des Bauteils, in dem die Aufnahme 1 gebildet ist, ein Abschnitt 16 vergrößerten Durchmessers an. Das vordere Ende des Schwenkelements 10 wird von einem Vierkantansatz 17 gebildet, der beispielsweise in eine Verlängerung für ein Werkzeug eingesetzt werden kann.

kann.

[0036] Figur 2 zeigt einen Querschnitt durch das Gelenk der Figur 1 in Höhe der Böhrungen 7. Diese Böhrungen 7 vertaufan reidal. In jeder Böhrung 7 ist eine Kügel 9 eingesetzt, die einen dem Durchmesser der Böhrung 7 eitwa gleichen Durchmesser aufweist. Durch die unter Dezugnahme auf die Figur 1 erwähnte Verengung 3 des Durchmessers der Böhrung 7 ist datür gesorgt, dass die Kügel 9 nicht nach innen in die Aufnahme hireinfallen können, wenn das Schwenkeitmert. 10 nicht einwessetzt ist.

15 [0038] Die Bohrungen 7 m\u00f6nden an der Außenselte des die Aufnehme 1 aufweisenden Battells in einer Ringruti, nie die ein C-Ring eingesetzt ist. Dieser-O-Ring 18 let in Figur 1 darsgestellt. Der O-Ring beaufschalte ist in Krugen 9 ndella nehr Innen, so diese sie alle mit der og gleichen Kraft an dem Boden des Abschnitts 12 des Schwenkenhennets 10 anliegen. Durch diese Kraft, die auf alle Kugen 9 gleichm\u00e4\u00e403 gleichm\u00e403, der Kraft, die auf alle Kugen 9 gleichm\u00e4\u00e403 gleichm\u00e403, der Achse des Schwenkelment 10 auchtier und dam\u00e4nt ausgeführet, so dass die Achse der Aufnahme 1 m\u00e4 der Achse des Verkrantes 17 zusemmenfallt. Der O-Ring ist so diffensionlert, dess er in der Nut unter Spannung enliegt.

[0037] Nun zurück zu Figur 1. An einem zylindrischen Abschnitt 20 des die Aufmahme zu aufweisenden Bautelis ist verschlebber eine Hüße 21 gelagert. Sie ist in Figur 1 in der linken Hättle in Ihrer einen Position dargestellt, während sie nechts in Figur 1 in ihre verschobenen Position dargestellt ist. Die Hüße 21 gieter mit einen Teil ihrer Länge auf dem zylindrischen Abschnitt 20 des Bautelis. In Ihrem übrigen Bereich weist sie einem etwas vergriffederen Innenduchmesser auf, der aber immer noch deutlich kleiner ist als der Außendunchmesser des unwerformtson -Offligs 18.

Die vordere Innenkante 22 der Hülse 21 ist leicht abgeschrägt. Wird die Hülse 21 aus ihrer links in Figur 1 dargestellten Inäktiven Position, in der sie durch einen Federring 23 gesichert ist, verschoben, so gleitet die vordere Innenkante 22 der Hülse 21 über die Außenseite des O-Rings 18 auf und komprimiert diesen in die Nut hinein und damit gegen die Kugel 9. Diese Position ist in Figur 2 rechts dargestellt, wobel auch hier der Federring 23 durch Eingreifen in eine Innennut 24 eine Festlegung ermöglicht. Andererseits ist die Hülse 21 in dieser Position auch durch die von dem O-Ring 18 ausgeübte Kraft festgelegt. Durch dieses Verschieben der Hülse 21 wird eine Vergrößerung der Kraft bewirkt, mit der die Rückstellelemente, nämlich die Kugein 9, das Schwenkelement 10 gerade richten. Diese Vergrö-Berung kann insbesondere dann von Vorteil sein, wenn das Geienk mit einem sehr schnell rotierenden Maschinenwerkzeug verwendet wird, um die beim Rotieren auftretenden auf die Kugeln 9 einwirkenden Fliehkräfte auszugleichen.

[0039] Die Hülse 20 ist bei der dargestellten Aus-